


	中山市骏怡科技有限公司 地址：广东省中山市小榄镇工业大道中45号L栋					不锈钢管介绍 产品名称： JY-4000不锈钢管						
	产品描述 4米长不锈钢管											
不锈钢管规格	长度: mm	厚度: mm				外径	内径: ±0.2MM					
	4000 + 5-0	0.7±0.05	0.8±0.05	1±0.05	1.2±0.05	27.8±0.2MM	0.7: φ26.4 1.0: φ25.8	0.8: φ26.2 1.2: φ25.4				
包装规格	4050*130*95mm											
包装数量	10条/包											
产品单重	0.7	0.8	1	1.2								
	1000MM	1000MM	1000MM	1000MM								
	0.45KG	0.57KG	0.64KG	0.76KG								
	4000MM	4000MM	4000MM	4000MM								
	1.8KG	2.28KG	2.48KG	3.06KG								
生产工艺												
生产工艺及加工方法	生产工序	成型	调整缝隙	缝隙结合	焊缝检测	冷却	抛光					
	加工方法	模具挤压成圆形	模具矫正	氩弧焊机焊接	风枪	水	抛光机					
原料:	不锈钢热轧白皮卷				厚度误差应保持在: -0.05mm							
化学成分	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	N			
Wt%	0.064	0.344	9.56	0.039	0.0023	14.81	0.02	1.56	0.164			
机械性能	抗拉强度		屈服强度		伸长		防腐性能	硬度				
	Mpa		R _p		(%)			(HRB)				
	838		394		54.5		62小时9级以上	95.8				
不锈钢管弯曲度数据												
长度规格: 4000MM	水平弯曲幅度: <8MM											
不锈钢管折弯力数据												
测试方法	规格:MM	长度:MM	压入深度:MM	下压速度:mm/min	测力跨度:MM	压力 : kgf	承载时间: H	回弹距离差:<mm>				
	0.70	4010	10	50	1000	52.30	0.5	1				
	0.80	4010	10	50	1000	58.20	0.5	1				
	1.00	4010	10	50	1000	61.23	0.5	1				
	1.20	4010	10	50	1000	80.13	0.5	1				
不锈钢管表面要求	不锈钢管表面不得出现焊缝或凸起.			功能		满足承载力和安全的使用要求。						
不锈钢管焊接面要求	焊接面必须平整, 不得出现焊缝、沙眼			功能		满足承载力和安全的使用要求。						